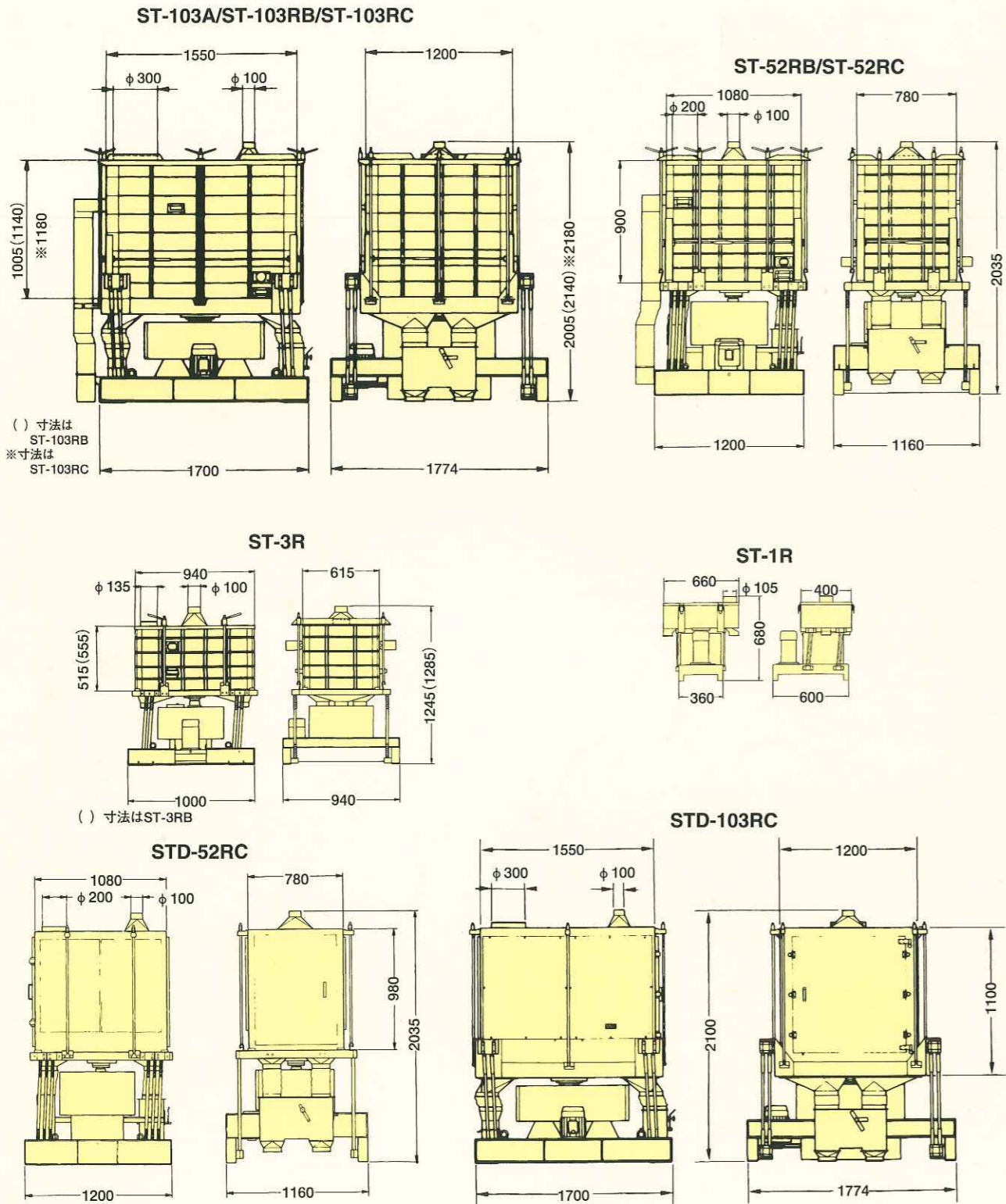


(単位/mm)



創業 1896年 (明治29年)

株式会社 佐竹製作所

広島本社/広島県東広島市西条西本町2-30 ☎739-8602 ☎0824(20)8544 (代表)
 東京本社/東京都千代田区外神田4-7-2 ☎101-0021 ☎03(3253)3111 (代表)
 営業所/札幌・北上・仙台・関東・東京・新潟・北陸・名古屋・大阪・広島・松山・九州

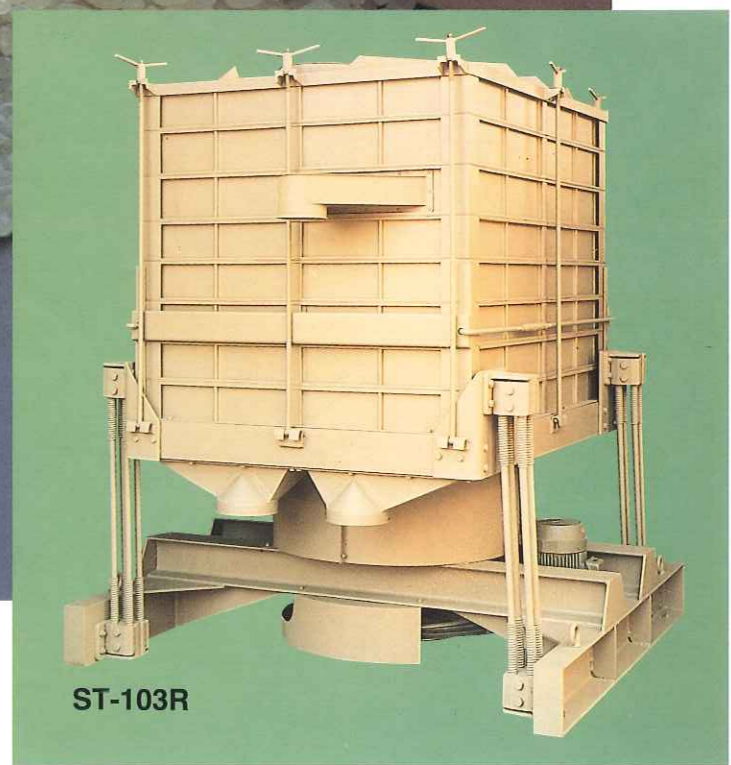
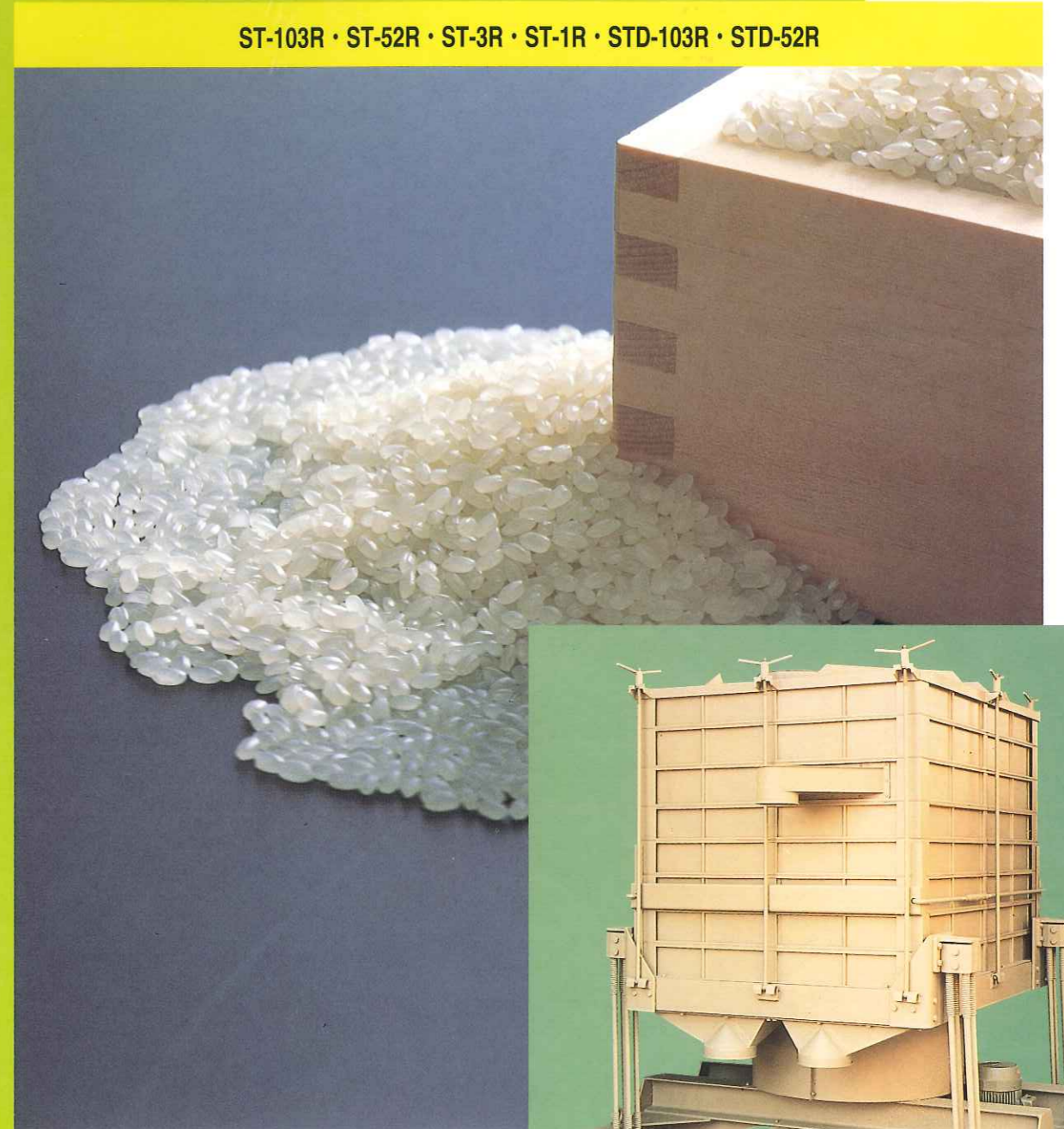
サタケグループ 東北佐竹製作所・佐竹鉄工・佐竹鋳工・岐阜佐竹・エスエスエンタープライズ・サタケシステムエンジニアリング・SATAKE USA・SATAKE THAILAND・SATAKE UK・SATAKE AUST・SATAKE CANADA・ESM USA・ESM UK・SATAKE R&D・(財)佐竹技術振興財団

カタログNo.41

サタケ

ふるい分け選別機
 ロータリーシフター

ST-103R・ST-52R・ST-3R・ST-1R・STD-103R・STD-52R



ST-103R

SATAKE CORPORATION

ロータリーシフター

搗精した直後の白米には、糠、砕粒などが混入しています。
これらを確実にかつ効率よく分離する選別機として
ロータリーシフターは開発されました。

ふるい網交換の
簡単なSTD型

1 確実な選別

多段に積み重ねた篩の水平円運動によって、非常に分離精度の高いふるい分けができます。

2 5種類にふるい分け

原料白米を整粒、大砕米、小砕米、糠玉の5種類(丸粒、大砕米、小砕米+糠、糠玉の4種類)に分けます。

3 ふるい網の交換容易

交換したいふるい網の枠を手前に引き出せば、ふるい網は容易に交換できます。ふるい網の交換のし易さが格段に進歩しました。(STD-103R型、STD-52R型)

4 目詰まり防止装置

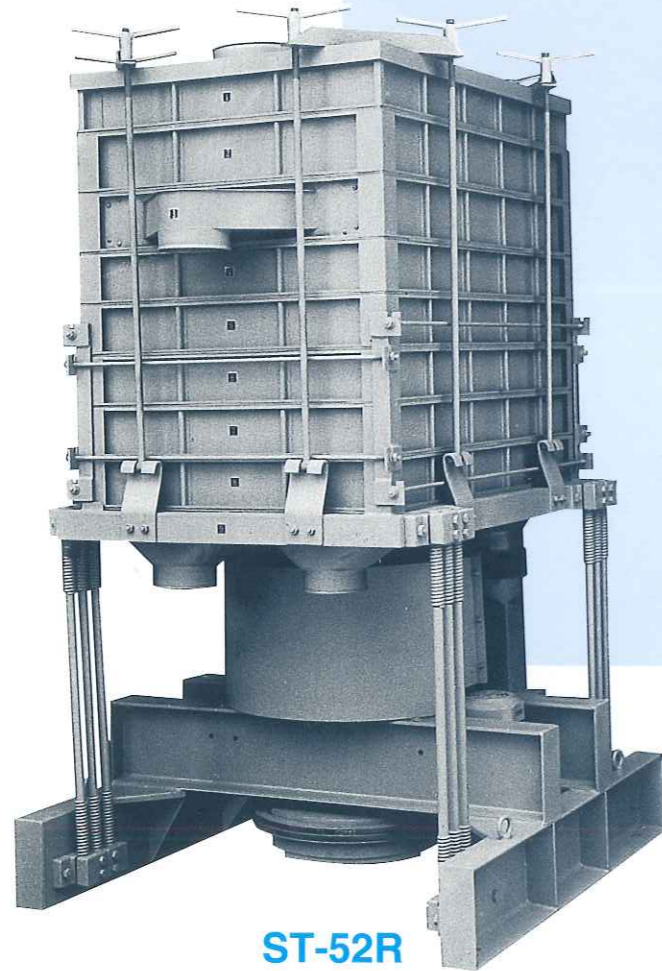
目詰まりを防ぐために、ブラシが網目をたえずクリーニングしています。

5 研米効果

白米相互の粒々摩擦によって米粒表面がきれいに磨かれます。

6 糠ぼこりが機外に漏れない構造

ふるい枠の間をパッキンで完全にシールしてあるため、糠ぼこりなどは機外に漏れ出ません。



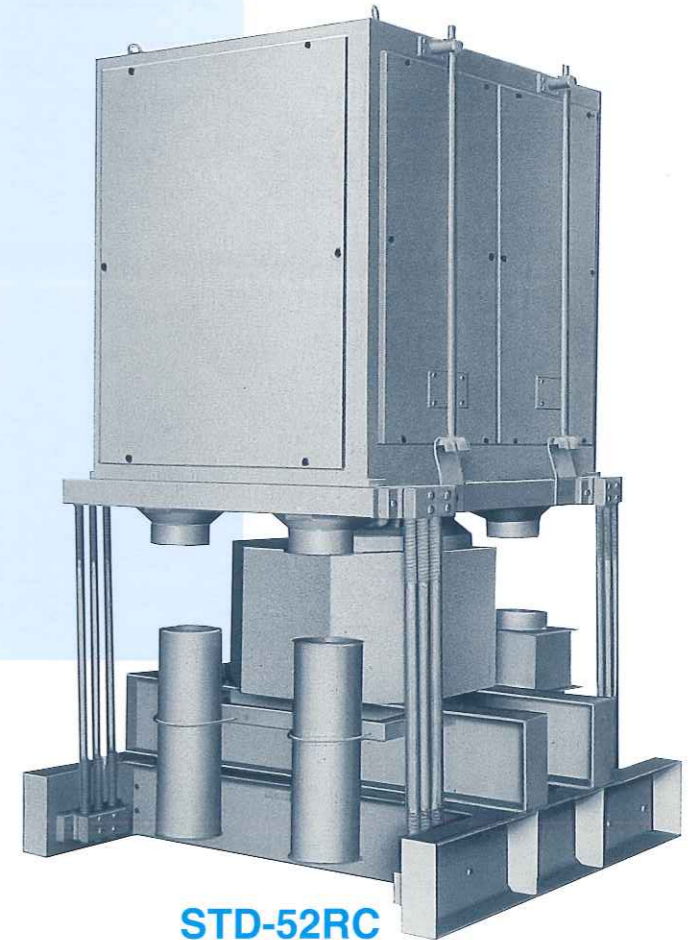
ST-52R



ST-3R

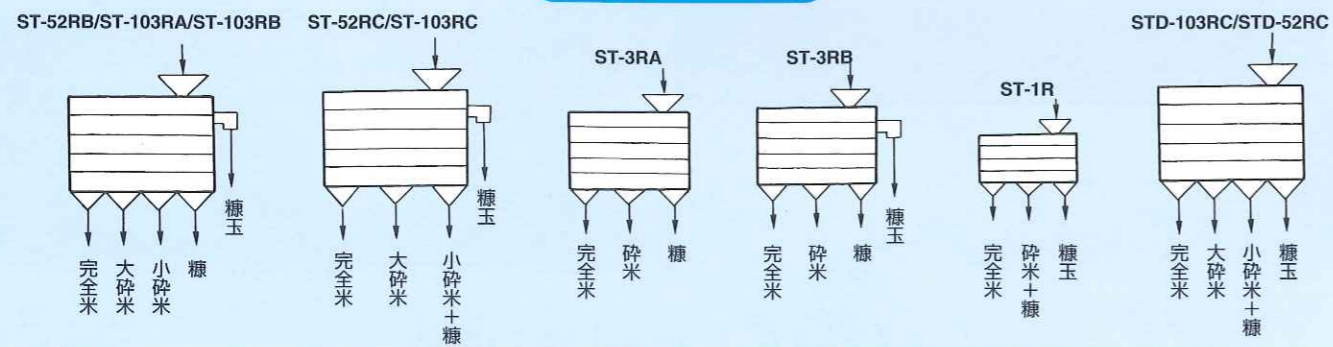


ST-1R



STD-52RC

選別フロー図



仕様

型 式	能 力	ふるい段数	選 別 数	所要馬力	重 量	
ST-103R	ST-103RA	6 Ton/H	6	5	2.2 kw	1700 kg
	ST-103RB	8 Ton/H	7	5	2.2 kw	1750 kg
	ST-103RC	10 Ton/H	7	4	2.2 kw	1750 kg
ST-52R	ST-52RB	4 Ton/H	7	5	0.75 kw	680 kg
	ST-52RC	5 Ton/H	7	4	0.75 kw	680 kg
ST-3R	ST-3RA	1.5 Ton/H	4	3	0.4 kw	270 kg
	ST-3RB	1.5 Ton/H	5	4	0.4 kw	280 kg
ST-1R	600 kg/H	2	3	0.2 kw	67 kg	
STD-103RC	10 Ton/H	7	4	2.2 kw	1800 kg	
STD-52RC	5 Ton/H	7	4	0.75 kw	700 kg	

※仕様は断りなく変更することがあります。