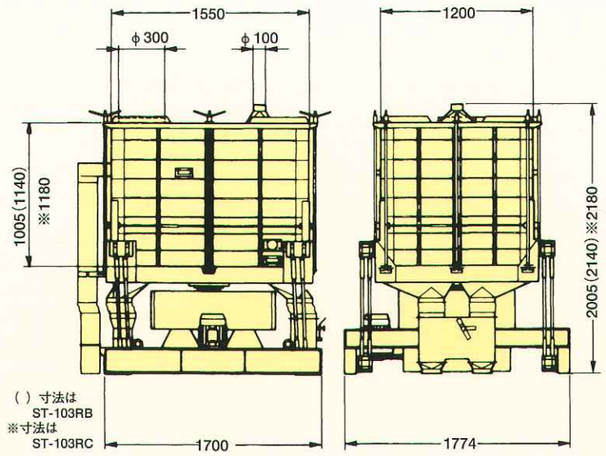
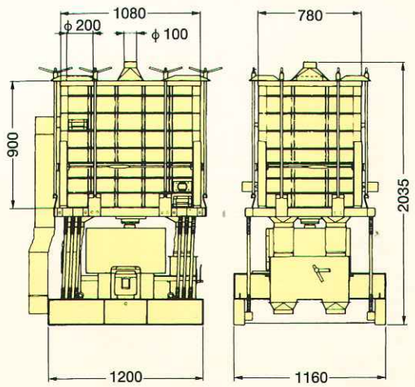
寸 法 図

（単位／mm）

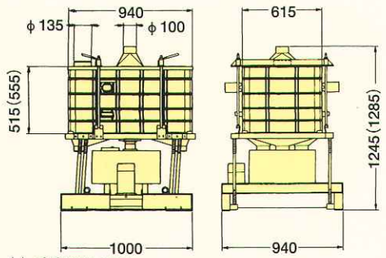
ST-103A/ST-103RB/ST-103RC



ST-52RB/ST-52RC

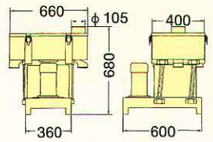


ST-3R

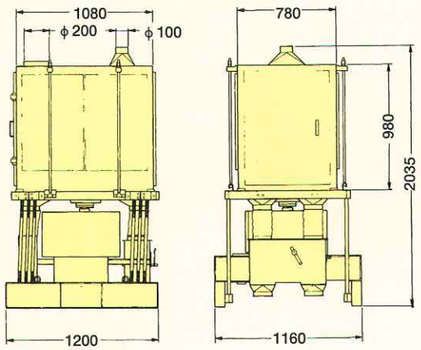


( ) 寸法はST-3RB

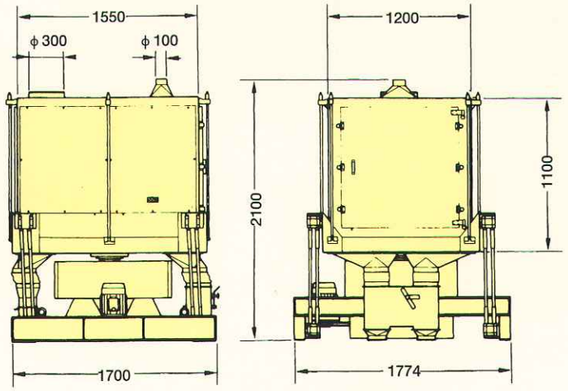
ST-1R



STD-52RC



STD-103RC



創業 1896 年（明治29年）

株式会社 佐竹製作所

広島本社／広島県東広島市西条西本町 2 － 30　〒 739 － 8602　☎ 0824 (20) 8544 (代表)
東京本社／東京都千代田区外神田 4 － 7 － 2　〒 101 － 0021　☎ 03 (3253) 3111 (代表)
営 業 所／札幌・北上・仙台・関東・東京・新潟・北陸・名古屋・大阪・広島・松山・九州

サタケグループ　東北佐竹製作所・佐竹鉄工・佐竹鋳工・岐阜佐竹・エス・エス・エンタープライズ・サタケシステムエンジニアリング・SATAKE USA・SATAKE THAILAND・SATAKE UK・SATAKE AUST・SATAKE CANADA・ESM USA・ESM UK・SATAKE R&D・(財)佐竹技術振興財団

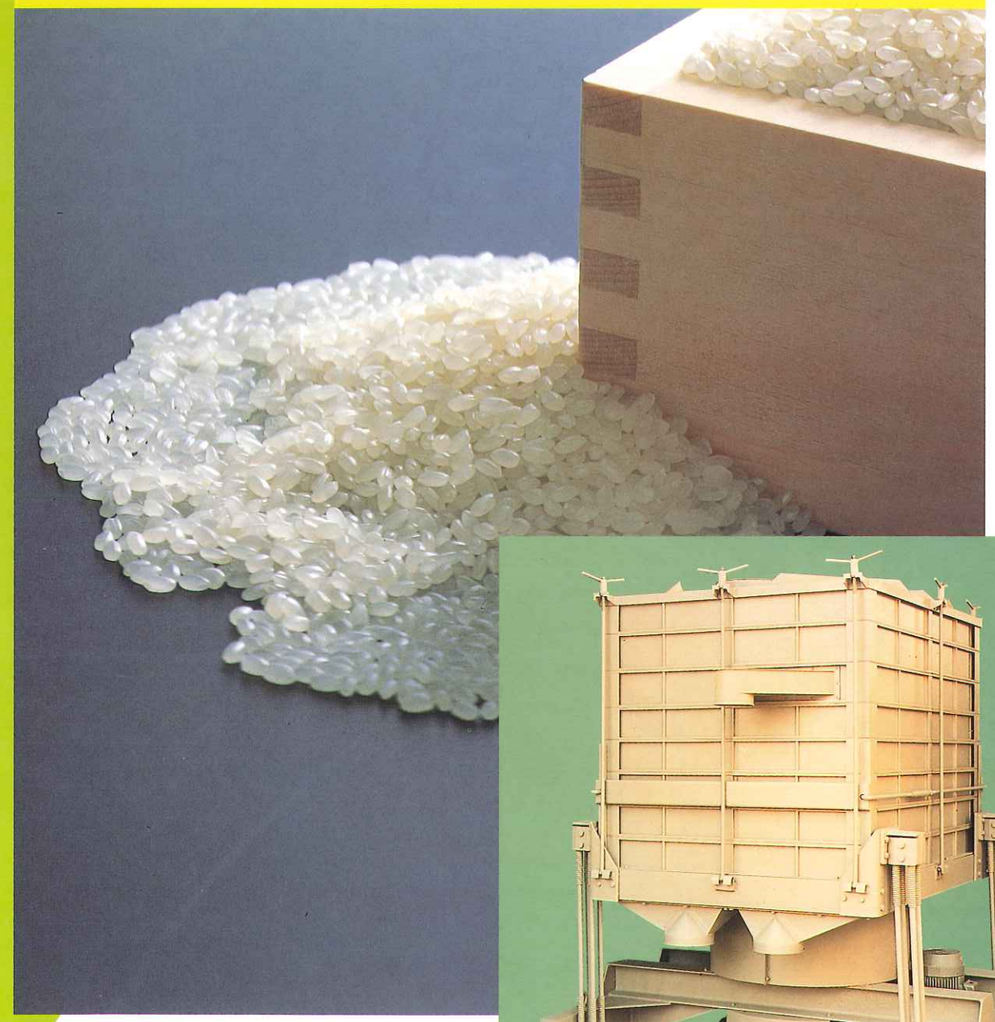
カタログNo.41

サタケ

ふるい分け選別機

ロータリーシフター

ST-103R・ST-52R・ST-3R・ST-1R・STD-103R・STD-52R



ST-103R

SATAKE CORPORATION

ふるい網交換の
簡単なSTD型

ふるい分け選別機

ロータリーシフター

揚精した直後の白米には、糠、砕粒などが混入しています。
これらを確実にかつ効率よく分離する選別機として
ロータリーシフターは開発されました。

1 確実な選別
多段に積み重ねた篩の水平円運動によって、非常に分離精度の高いふるい分けができます。

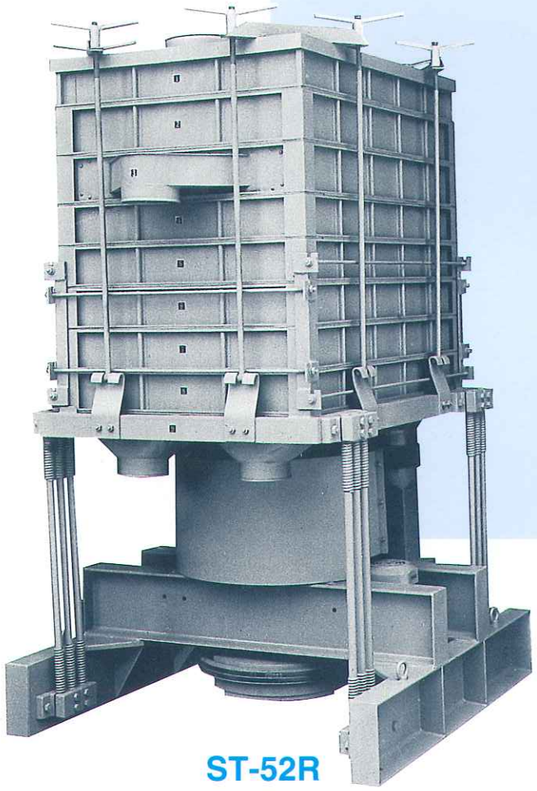
2 5種類にふるい分け
原料白米を整粒、大砕米、小砕米、糠玉の５種類（整粒、大砕米、小砕米＋糠、糠玉の４種類）に分けます。

3 ふるい網の交換容易
交換したいふるい網の枠を手前に引き出せば、ふるい網は容易に交換できます。ふるい網の交換のし易さが格段に進歩しました。（STD-103R型、STD-52R型）

4 目詰まり防止装置
目詰まりを防ぐために、ブラシが網目をたえずクリーニングしています。

5 研米効果
白米相互の粒々摩擦によって米粒表面がきれいに磨かれます。

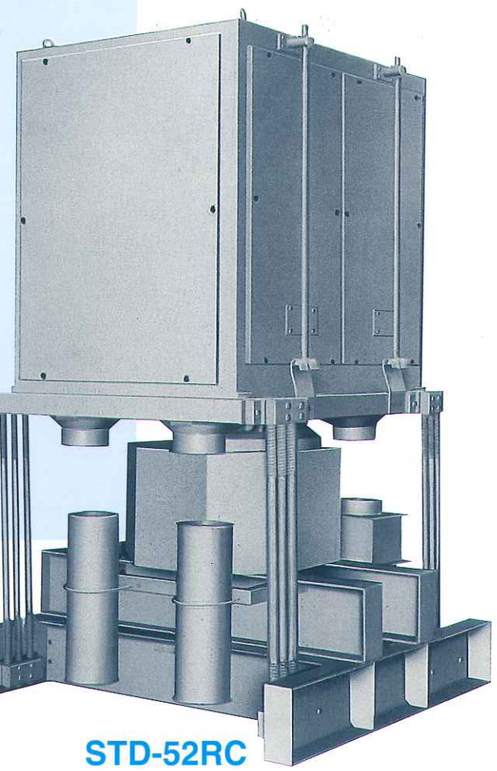
6 糠ぼこりが機外に漏れない構造
ふるい枠の間をパッキンで完全にシールしてあるため、糠ぼこりなどは機外に漏れ出ません。



ST-52R

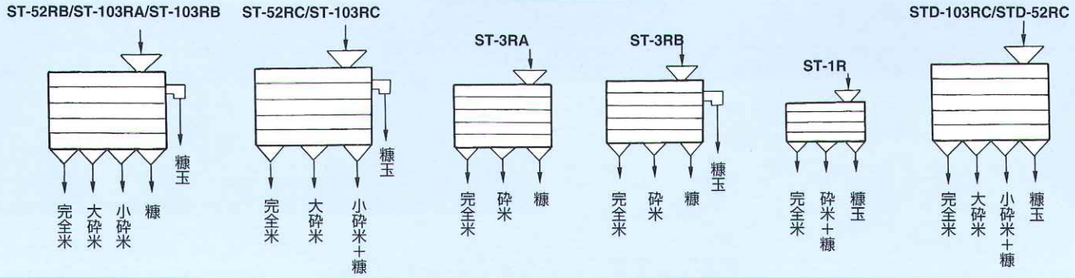
ST-3R

ST-1R



STD-52RC

選別フロー図



仕　様

型	式	能　力	ふるい段数	選　別　数	所要馬力	重　量
ST-103R	ST-103RA	6 Ton/H	6	5	2.2 kw	1700 kg
	ST-103RB	8 Ton/H	7	5	2.2 kw	1750 kg
	ST-103RC	10 Ton/H	7	4	2.2 kw	1750 kg
ST-52R	ST-52RB	4 Ton/H	7	5	0.75 kw	680 kg
	ST-52RC	5 Ton/H	7	4	0.75 kw	680 kg
ST-3R	ST-3RA	1.5 Ton/H	4	3	0.4 kw	270 kg
	ST-3RB	1.5 Ton/H	5	4	0.4 kw	280 kg
ST-1R		600 kg/H	2	3	0.2 kw	67 kg
STD-103RC		10 Ton/H	7	4	2.2 kw	1800 kg
STD-52RC		5 Ton/H	7	4	0.75 kw	700 kg

※仕様は断りなく変更することがあります。