

エア搬送装置

クリーンウインド

CW-1/CW-3



クリーン&コンパクトを実現!
 独自設計によるリーズナブルな
 エア搬送装置。

●主要諸元

愛称		クリーンウインド	
		3tタイプ	1tタイプ
型式		CW-3	CW-1
基準搬送能力		3t/時 [※]	1t/時 [※]
プロウ	出力	三相200V・2.3kW	三相200V・1.7kW
	定格風量	1.2m ³ /min	0.8m ³ /min
	定格静圧	16.7kPa	14.7kPa
ロータリーバルブ	出力	三相200V・0.1kW	
搬送・吸引配管外径		Φ48.6	Φ42.7

※搬送距離は、垂直4m+水平4m以内です。
 搬送能力は搬送距離により異なりますのでお問合せください。

■精米プラント構成例



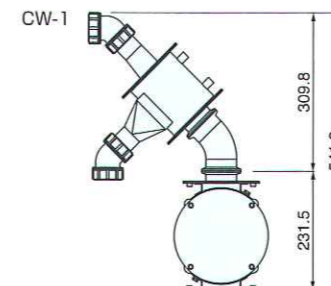
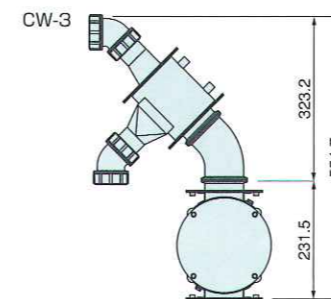
●メーカー希望小売価格

型 式		CW-3(一式)	CW-1(一式)
基本ユニット	供給シャッター	¥1,400,000	¥1,350,000
	エア減速システム		
	ロータリーバルブ		
	バグフィルター		
	動力盤		
オプション	防音仕様	お客様の仕様によりお見積りさせていただきます。	
エアロー(制御盤・エアバルブ)			
操作盤			
配管/配線部材・その他			

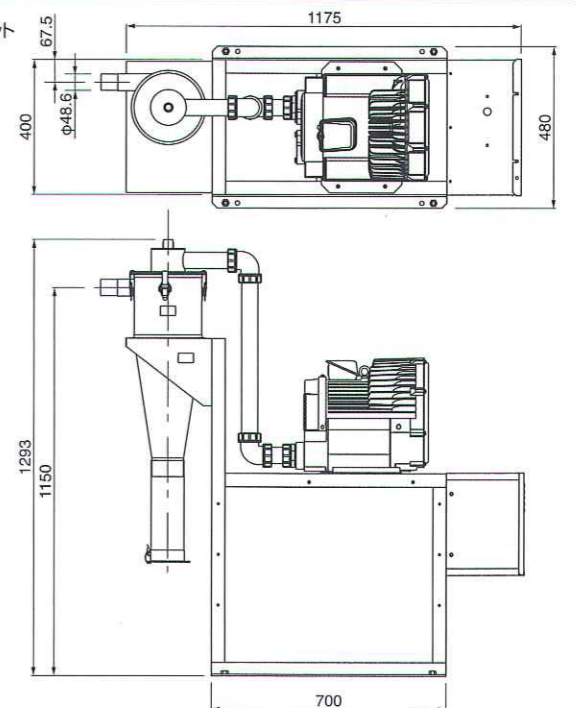
※価格はすべて消費税別

●本体寸法

エア減速システム&ロータリーバルブ



プロウユニット



※本機仕様、外観、色等は改良のため予告なく変更することがあります。※据付工事、電気工事、オプション工事、運賃等は別途ご負担(見積り)をお願い致します。

特約代理店

精米機の専門メーカー
株式会社 タイワ精機

本社・工場 / 〒939-8123 富山県富山市関186番地
 PHONE 076-429-5656(代) FAX 076-429-7213
<http://www.taiwa-seiki.co.jp/>
info@taiwa-seiki.co.jp

昇降機使用よりメンテナンス性アップ! 従来よりも自由なプラントレイアウトが可能です。

「クリーンウインド」は "吸引式"エア搬送装置です。

"吸引式"は"圧送式"と違い、周囲の空気を吸引して搬送するため温度が変わらず、お米の品質を落とすことなく搬送ができます。
"圧送式"エア搬送では、ブロワの圧縮空気で搬送するため搬送空気の温度が高くなります。



■昇降機とエア搬送装置「クリーンウインド」との比較

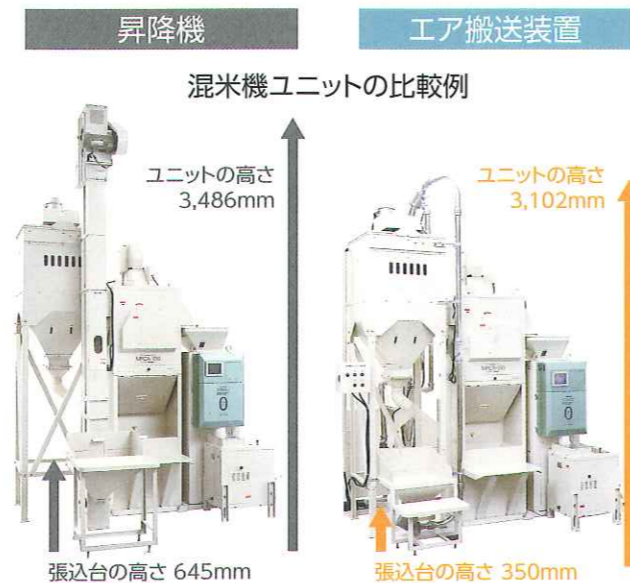
メリット1 コンタミネーション^{*}防止



昇降機は、平ベルトの剥離物、ケースやバケットに付着するヌカ、底部の残米、バケットの取り付けネジ等が異物となる可能性があります。一方、「クリーンウインド」はステンレス配管内を空気を利用して搬送する方法なので、搬送経路内の異物と、それによる虫の発生はありません。また、「クリーンウインド」の搬送経路は配管のみで、配管全体を吸引し搬送物の停滞はありません。

*contaminationが語源。製品に異物や他品種が混入すること。

メリット2 コンパクト設計



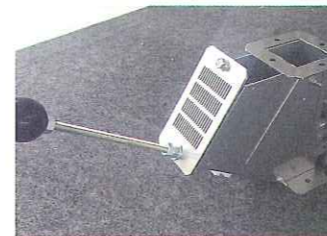
「クリーンウインド」は昇降機に比べ、コンパクトな配置でレイアウトの自由度が高くなります。混米機ユニットで比較すると、昇降機を使うよりも約400mm低くできます。また、張込台も低くなるので労力も軽減できます。水平搬送も可能なので、配管を延伸することにより自由な設計ができます。

メリット3 メンテナンス性



昇降機は、定期的なベルト類(平ベルト、Vベルト)の張りの調整や交換、機内の清掃が必要です。一方、「クリーンウインド」は空気でお米を搬送するのでベルト類の調整や清掃は必要ありません。主な消耗品はバグフィルターのエレメントで、交換も容易です。

■エア搬送装置「クリーンウインド」の特長



①供給シャッター(特許出願中)

お米の供給シャッターとエア取入れ口が一体となっており、シャッター開度に合わせて空気の取込量が変動します。また、シャッター開度調整ストッパーがあり、一度調整しておけばシャッターの開閉操作だけでお米を最適な状態で搬送できます。

②エア減速システム(特許出願中)

エア搬送システムは、お米と空気を分離してお米の搬送スピードを減速します。減速方法は、まず配管経路の拡大による1次減速。次に内部にある分離金アミでお米と空気を分離する2次減速。最後はさらに配管経路を拡大しカーブさせる3次減速。これら3つの減速により、ロータリーバルブへの衝突による碎米の発生を防ぎます。



③ロータリーバルブ

エアシール性を高めた構造で配管内の気密性を保ちます。碎米も防ぎ、搬送先のタンクへ確実に排出します。



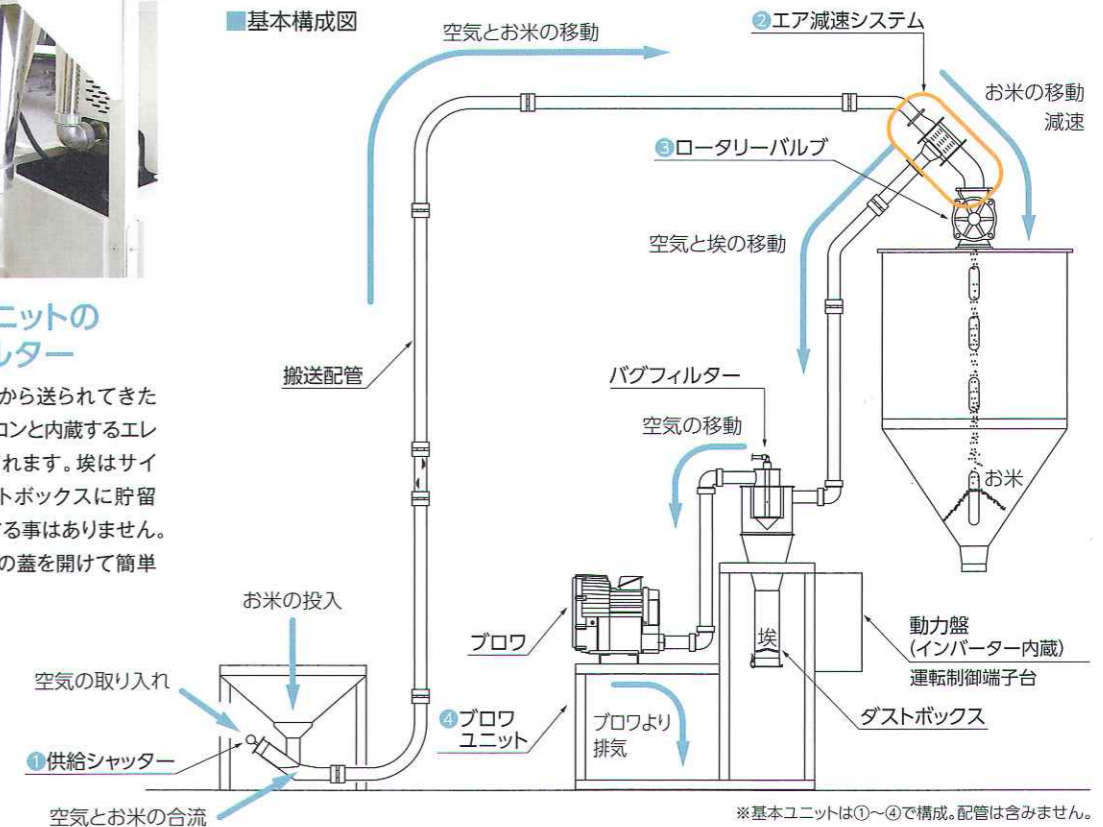
ジョイントの脱着も工具なしで簡単!



④ブロウユニットのバグフィルター

エア減速システムから送られてきた空気と埃は、サイクロンと内蔵するエレメントにより分離されます。埃はサイクロン下部のダストボックスに貯留され、周囲に飛散する事はありません。ダストボックス底部の蓋を開けて簡単に回収できます。

■基本構成図



*基本ユニットは①~④で構成。配管は含まれません。

オプション

●防音仕様(カバー&サイレンサー)
運転時の騒音が約4~7dB軽減されます。



●エアブロー
運転停止の度に、減速システム内部とバグフィルター内部のエレメント部分を自動的にクリーニングします。分解清掃の低減が図れます。



●操作盤
お客様のプラントに合わせた操作盤をご用意いたします。

